Die Löcher sind links und rechts nach dem Rahmen zu bohren!

Schnitt C-D

Schnitt E-F

Ausführung für eine Lokomotive				Material-Bedarf für eine Lok.		
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Stück zahl	Dimensionen u. Modell
2	Hinteres Trittblech	1	Flußeis.		94	2 Bleche 1350 × 1570 × 6
1	" mittl. "	2	"		95	1 " 1400 × 300 × 6
1	Vorderes " "	3	"		97	1 " " 330 × 6
2	seitliche Trittbleche	4	"		96	½ " 1800 × 750 × 6
1	vorderes "	5	"		98	1 " 2230 × 1210 × 6
2	Bordwinkel 50 50 7	6	"	1 St. rechts 1 " links.	56	5 St. ab 4500. 50 × 50 × 7
2	Laschen 80 8, hinten	7	"			
1	" " "	8	"			
2	W. E. 50 50 7, hinten	9	"			
2	" " " " vorn	10	"		56	5 St. 4500. 50 × 50 × 7
1	" " " "	11	"			
1	" " " " hinten	12	"			
2	seitl. Laschen 80 8	13	"			
2	W. E. 70 70 11 vorn	14	"	1 St. rechts 1 " links	53	1 St. 5200. 70 × 70 × 11.
1	" " " hinten	15	"	" " " "		
1	" " 100 65 9	16	"			
2	" "	17	"		61	2 St. 5000. 100 × 65 × 9
2		18				

2	W. E. 100 65 9	19	Flußeis.	61. 2 St. 5000. 100 × 65 × 9.
2	" " " "	20	"	
2	" " 70 × 70 × 11	21	"	1 St. rechts 1 " links 53. 1 St. 5200. 70 × 70 × 11.
1	Verstärkungsplatte	22	"	
2	Flacheisenringe f. Luftsauger	23	"	
2	Saßbleche	24	"	
65	vers. Schrauben N° 4	25	"	
121	Muttern	26	"	
8	vers. Schlitzschrauben	27	"	N° 2½
1	Flacheisen 80 × 8	28	"	
1	" " "	29	"	
28	Versenkte Schrauben N° 4	30	"	
1	W. E. 100 × 65 × 9	31	"	
10	Versenkte Schrauben N° 4	32	"	
18	" " "	33	"	
1	W. E. 70 × 70 × 11	34	"	
1	" " "	35	"	
2	Flacheisen 80 × 8	36	"	
		37		

1 C 1 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜNENSCHE EISENBAHN
FABRIK N° 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N° 1-7
HENSCHEL & SOHN. CASSEL 1910

Trittblech.

155

B165